



SAF-T-LOK®

完美設計的體現

螺絲緊固劑

軸承緊固劑

管牙密封劑

瞬間粘結劑

平面粘結劑

其它專用粘結劑

美國製造 —— 世界範圍的質量認可



美國SAF-T-LOK化學制品公司成立於1983年，有着世界認可的品質標準和優良的企業管理體系，提供經精密設計和特別生產的最高品質的緊固劑和密封劑，為滿足不斷發展的工業生產的需要，企業口號是“精心的設計，完美的服務”

事實上，SAF-T-LOK化學制品有限公司遠在1962年就開始與同業界的先鋒進行合併，并且迅速發展它的專利技術和不斷地推出新的專利產品，至今已成為世界上發展迅速，反應靈敏的大型綜合科技企業。

SAF-T-LOK化學制品公司是ISO 9001品質認證的生產企業，SAF-T-LOK緊固劑和密封劑的品質水準和生產能力代表了這個行業的標準。以服務全球為目的，SAF-T-LOK提供的所有產品都具有工業界最高的品質評估：ISO 9001品質證明書，這是一家在國際間認可的審核機構所發出的品質證明書，為了得到并保持這一世界級的認證書，SAF-T-LOK會致力於求新、求進的原則，並且在與客戶的交往中嚴守承諾，處處以客為先，確保優質服務。

SAF-T-LOK有着明確的品質管理目標，每一個成員不僅出色地達成公司的管理目標，而且還盡可能的滿足甚至超越客戶期望和要求，力求做到最好。

由於新興國家的經濟成長率遠超於西方的工業國家，SAF-T-LOK較早地認識到這一地區將SAF-T-LOK的產品用於裝配領域的巨大潛能。面向全世界的客戶，SAF-T-LOK願與各地的朋友，在市場的開發和產品的更新的循環中，互相促進、互利互惠、攜手合作。

董事長兼總經理

J. Wendell Sherry



服務承諾

SAF-T-LOK化學制品公司致力於開發和生產最高品質的緊固劑和密封劑，並提供優質的售後服務和技術支援。

SAF-T-LOK的公司的成員不僅努力滿足客戶的要求，而且還希望能超越客戶的期待，我們品質管理的目標是：完全的符合客戶的產品規範和絕對準時的交貨。

SAF-T-LOK 將繼續保持技術發展上的優勢，並運用此先進的生產技術，提供能為客戶帶來巨大的經濟效益的優質產品。

SAF-T-LOK堅持以滿足客戶的需要為首要任務，立足於發展長期友好的商業聯系和友好往來。

SAF-T-LOK®
CHEMICAL CORPORATION



螺絲緊固劑

SAF-T-LOK螺絲緊固劑是最新科技的產品，設計用于特定的工作環境，產品已廣泛使用于美國太空科技項目、美國軍工等尖端技術領域。

SAF-T-LOK壓氧性粘結密封劑通用于很大範圍的金屬裝配件的緊固和密封，壓氧性產品在隔絕空氣和有金屬存在的條件下，產生類似于彈性塑料墊片的作用，能夠填充在金屬裝配件間將配合件緊固并密封，有效地固定和保護設備在承受震動和衝擊時不會鬆脫和損壞，在機械工程中有着重要的作用。

SAF-T-LOK螺絲緊固劑能使用于從手工操作到自動裝配系統中，選擇正確的應用等級有以下幾點作為參考：

- 減少產品的裝配費用
- 防止零件鬆脫
- 消除液体漏出
- 確保方便拆除
- 提高裝置可靠性



SAF-T-LOK螺絲緊固劑的粘度和強度有很大的應用範圍，其主要品種的物理性能和技術指標如下列表格所示：

SAF-T-LOK螺絲緊固劑系列產品應用範圍廣範，根據不同的強度和粘性等主要性能分類如下：

性能與特點

T-22低強度/可調

- 不會在工件上遷移
- 固定小的螺帽和螺絲
- 密封中等尺寸的緊固件
- 可用普通工具拆除
- 保持扭矩強度要求
- 適用低強度較長螺杆
- 螺帽螺絲可調節

T-42中強度 / 可拆

- 不會在工件上遷移

每項 ML-S-46163 或 ASTM 5316 試驗結果

項目	T22	T41	T42	T62	T70	T72	T77
粘度 (cps, 12rpm)	1200 觸變	125	1800 觸變	2000 觸變	500	8000	7000
填補間隙 (英寸, 最大)	.005	.005	.006	.008	.008	.010	.010
扭矩強度 (英寸, 磅) 3/8-16經清洗的鋼 分離 屈服	50 30	150 75	150 50	200 110	300 285	245 200	265 200
用 Primer T 固化時間 固定 (分)	5	5	5	5	5	5	5
固化 (小時)	1	1	1	1	2	5	2
不用Primer固化時間 固定 (分)	30	30	5	20	60	60	60
固化 (小時)	6	24	4	8	8	24	24
剪應力 (psi)	600	1500	1200	2500	3500	2500	2500
適用溫度 (°F)	350	400	350	350	350	450	350
完整工藝數據表	T22	T41	T42	T62	T70	T72	T77

- 快速固化和容油性
- 緊固螺帽和螺絲
- 密封中等尺寸的緊固件
- 可用普通工具拆除
- 保持扭矩強度要求
- 防止震動鬆脫
- 抵抗化學腐蝕
- 防止鍵槽後衝

SAF-T-LOK螺絲緊固劑
填充金屬部件的內部空間，
圖中淡色部份顯示了產品作
用的直觀情況

T-62高強度

- 緊固螺帽、螺栓和螺絲
- 不會在工件上遷移
- 快速固化和容油性
- 可用普通工具拆除
- 保持扭矩強度
- 防止震動鬆脫
- 抵抗化學腐蝕

T-70高強度/永久的

- 緊固直徑1/2吋以下的螺絲
- 極強的抵抗化學腐蝕性能
- 防止震動鬆脫
- 加熱才可拆除
- 耐高強度衝擊
- 密封防侵蝕

T-72高溫

- 緊固螺栓、螺絲和螺帽
- 不會在工件上遷移
- 可用普通工具拆除
- 確保扭矩強度
- 抵抗化學腐蝕
- 防止震動鬆脫

T-77高強度/粘稠

- 緊固直徑1/2吋以上的螺栓
- 極強抵抗化學腐蝕性能
- 防止震動鬆脫
- 加熱才可拆除
- 密封間隙達到0.005吋
- 密封抗侵蝕

SAF-T-LOK用于螺絲緊固劑、圓形膠粘劑及密封劑的軍用標準及ASTM標準

MIL-S-46163 分類	SAF-T-LOK 產品	ASTM 5363 分類	MIL-R-22473	SAF-T-LOK	ASTM 5363
I 型			A 級	A	AN0121
J 級	T41	AN0231	AA 級	AA	AN0111
K 級	T70	AN0221	AV 級	AV	AN0123
L 級	T77	AN0211	AVV 級	AVV	AN0124
II 型			B 級	B	AN0131
M 級	T22 觸變	AN0311	C 級	C	AN0141
N 級	T42 觸變	AN0321	CV 級	CV	AN0142
O 級	T62 觸變	AN0331	CVV 級	CVV	AN0143
III 型			D 級	D	AN0122
R 級	S90	AN0261	E 級	E	AN0151
			EV 級	EV	AN0152
			H 級	H	AN0161
			HV 級	HV	AN0162
			HVV 級	HVV	AN0163
			JV 級	JV	AN0171
MIL-R-46082	SAF-T-LOK	ASTM5363			
I 型	R01	AN0411			
II 型	R41	AN0412			
III 型	R80	AN0421			

承扣件（滾動軸承） 緊固劑

壓氧性承扣件緊固劑為工業生產所接受的最大的優點是能夠節省生產的費用，全部的承扣件緊固劑必須完全符合軍用規格：MIL-R-46082B。同樣的，SAF-T-LOK產品完全符合ASTM D5363 和D5462

SAF-T-LOK承扣件緊固劑系列產品應用範圍廣範，根據不同的強度、粘度和主要性能分類介紹如下列表格所示。



性能與特點

R01 普通用途

- 快速固化
- 低粘度
- 高強度
- 適用於修補場合
- 優秀的抗化學腐蝕性能
- 防止磨損侵蝕
- 高負荷傳輸

R20 高溫

- 高粘度間隙可達0.015吋
- 連續工作溫度-100°F~400°F
- 高負荷傳輸

R35 極限性能

- 快速固化 · 高粘度 · 高強度
- 大間隙填充可達0.02吋
- 優秀的抗化學腐蝕性能
- 高負荷傳輸
- 適用於襯套搭接



每項 ML-R-46082或ASTM 5363試驗結果

項目	R01	R20	R35	R41	R42	R80	R90
粘 度 (cps, 12rpm)	125	7000	1500	600	400	1500	20
填補間隙 (英寸, 最大)	.005	.015	.020	.006	.010	.010	.003
扭矩強度 (英寸, 磅)							
3/8-16經清洗的鋼							
分離	300	300	350	250	350	300	250
屈服	375	350	450	250	450	300	300
用Primer T固化時間							
固定 (分)	5	20	10	20	10	20	20
固化 (小時)	1	6-12	1-6	6-12	1-6	6-12	6-12
不用Primer固化時間							
固定 (分)	20	60	20	20	20	60	60
固化 (小時)	6	24	24	24	24	24	24
剪應力 (psi)	3000	3000	4000	3000	4000	3000	2500
適用溫度(°F)	350	400	350	350	350	350	350
完整工藝數據表	R01	R20	R35	R41	R42	R80	R90

每項ASTM D4562或 ISO-10123 剪切強度數據是從1/2英寸去脂鋼針及軸環試驗得到。

SAF-T-LOK 滾動軸承緊固劑填充金屬部件的內部空間，圖中淡色部份顯示了產品作用的直觀情況

R41軸承緊固

- 中強度
- 中粘度
- 可用標準拔出工具拆除
- 良好的抗化學腐蝕性能

R42工作級

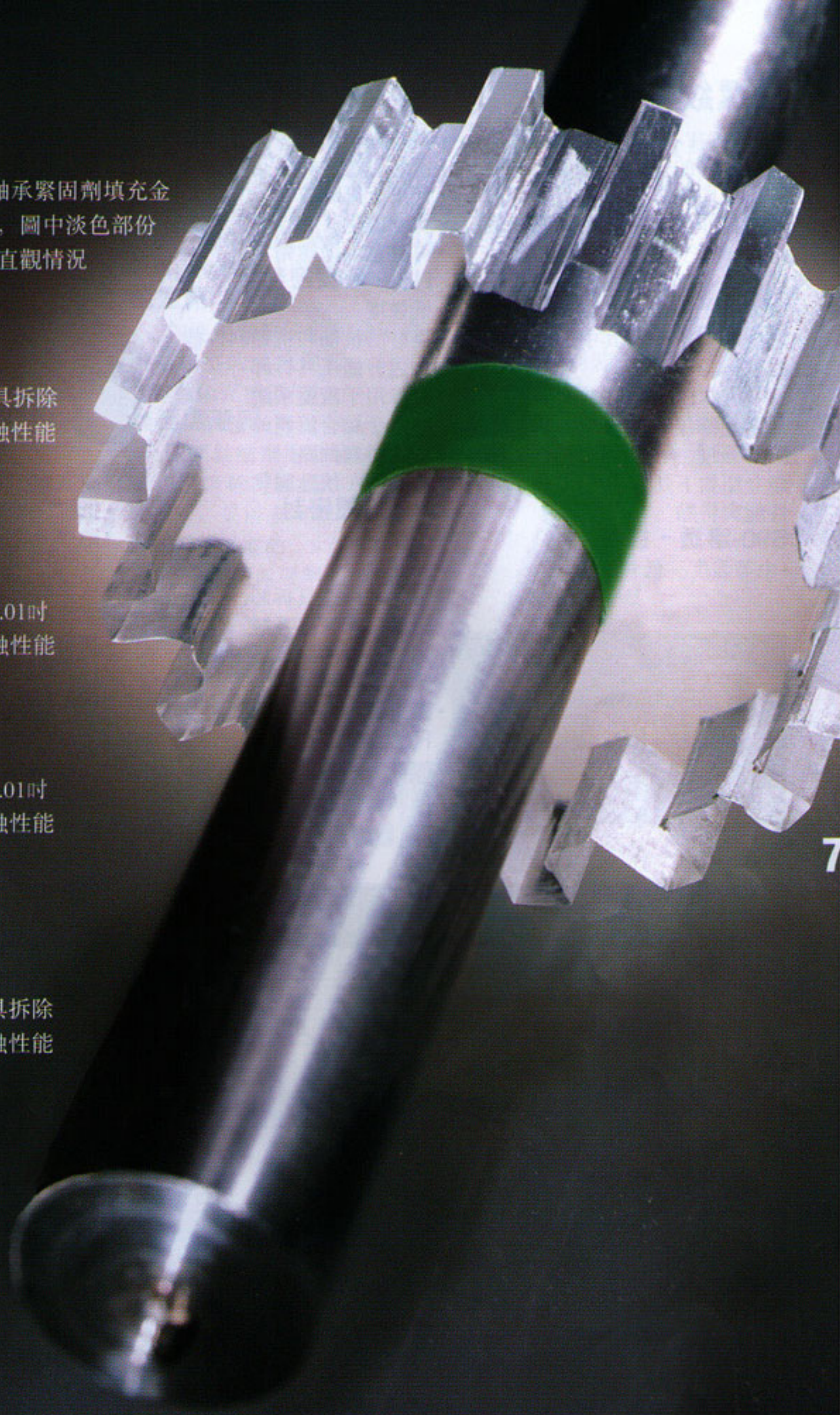
- 極高的強度
- 中粘度
- 快速固化
- 大間隙填充可達0.01吋
- 極好的抗化學腐蝕性能

R80矯正級

- 高粘度
- 高強度
- 大間隙填充可達0.01吋
- 極好的抗化學腐蝕性能
- 高負荷傳輸

R90機芯壓入式

- 低粘度
- 中強度
- 可用標準拔出工具拆除
- 良好的抗化學腐蝕性能



螺紋密封劑

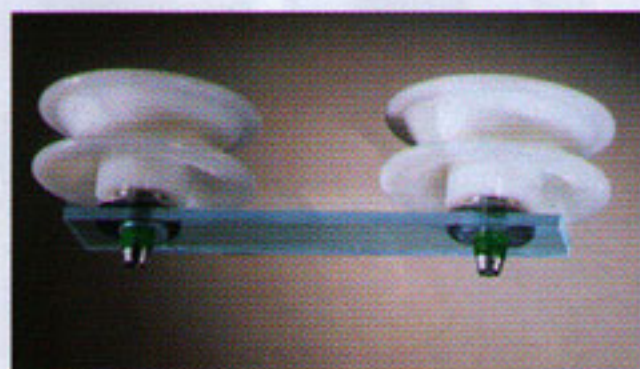
SAF-T-LOK螺紋密封劑填充于零件的螺紋間隙和圓柱體零件的間隙，能夠非常堅硬的起密封作用，防止在高壓和劇烈震動之下流體和氣體的洩漏，產品配方適用于各類複雜多變工作環境，特別還能應客戶的要求改進其中的參數和要求。

SAF-T-LOK螺紋密封劑系列產品應用範圍廣範，根據不同的強度、粘性和主要性能分類介紹如下列表格所示。

性能與特點

S90-滲透 - 機芯

•中等強度 · 低粘度



- 密封焊熔點的多孔間隙
- 密封鑄造件的多孔間隙
- 適用于細螺紋
- 快速固化

HS - 液壓密封

- 低強度
- 良好的抗油和抗燃料性能
- 可用普通工具拆卸
- 設計用于液壓系統
- 適用于綜合流體的密封

PS-氣壓密封

- 中強度
- 高粘度
- 可用普通工具拆卸
- 設計用于氣壓系統
- 不會阻塞油路
- 耐高壓
- 鎖緊螺絲防止震動鬆脫

RS-冷凍密封

- 設計用于冷凍密封
- 高強度 · 高粘度



- 耐高壓
- 抵抗化學腐蝕和冷凍液
- 適用溫度 - 100°F~350°F

CP-中心插頭密封

- 抗流體壓力
- 具冷凍溶解穩定性
- 抗發動機油和流體
- 確保密封
- 快速固化

TS 轉矩密封

- 軟連接
- 溫度範圍 -65°F~650°F
- 快速密封
- 可再使用
- 抗化學油類和燃料油

每項ML-R-46163或ASTM5363試驗結果

項目	S90	PS	HS	RS	CP	S03	TS
粘度(cps)	20	5000	1000	7000	8000	7000	400
填補間隙 (英寸, 最大)	.004	.010	.010	.010	.015	.010	.010
扭矩強度 (英寸, 磅)							
3/8-16經清洗的鋼							
分離	100	60	90	265	265	25	2
屈服	200	40	60	200	300	20	—
用 Primer T 固化時間							
固定 (分)	5	10	10	5	10	—	—
固化 (小時)	1	2	2	2	2	—	—
不用Primer 固化時間							
固定 (分)	10	4	4	20	60	—	—
固化 (小時)	2	8	8	8	8	—	—
剪應力(psi)	1500	600	1200	2500	3500	200	—
適用溫度(°F)	350	350	350	350	350	300	650
完整工藝數據表	S90	PS	HS	RS	CP	S03 見第十頁	TS

見第十頁

基礎劑、加速劑、活化劑、清潔劑、 維修裝備等等

SAF-T-LOK提供全系列基礎劑、加速劑、表面處理劑及活化劑和清潔劑，確保SAF-T-LOK緊鎖劑密封劑在廣泛的應用工程中達到其極限的參數和發揮最佳的效益。

同時作為重點的考慮，SAF-T-LOK的成員將保護環境作為自己的責任，包括免除產品釋放物質對臭氧層的破壞可達一級的水平。

基礎劑

基礎劑可以使壓氧性粘合劑在低溫條件和鹽性的材料例如鐵和鋅的表面快速固化。

產品符合軍用標準MIL-S-22373，可用于液體、烟塵等工作條件，在等級N和等級T兩種溶劑中也都是適用的。

清潔劑

適當的表面處理將廣泛提高粘結的強度，清潔劑可以除去表面的污穢物而絕不損

害機器，使用可溶性油脂還可除去制造廠商生產過程中留下的殘餘薄膜。

SAF-T-LOK提供多品種的極限參數的清潔劑。

加速劑

加速劑加快固化和增加瞬間粘結劑的填充間隙，可在幾秒種內完成工作。

表面處理劑

瞬間粘結劑用于諸如聚乙烯和聚丙烯等非極性的塑膠表面時，采用表面離子化預處理是很必要的，SAF-T-LOK表面處理劑可以完成這項工作。

去粘結劑

粘結劑固化後，

需要拆除或移動位置時，用去粘結劑在幾分鐘可使粘合部份變軟，可以很方便的完成拆除或移動位置。

活化劑

活化劑是結構性粘合劑的輔助固化組件、可在幾分鐘內使裝配的元素達到裝配的強度。

維修裝備品

適用于再固化裝備品的工件包括：金屬線滑車，軸承安裝器，“O”形圈及管牙。



產品	基礎劑	加速劑	表面處理劑	去粘結劑	活性劑	清潔劑
結類型	厭氧型	瞬間粘結劑	瞬間粘結劑	IB	平面型	所有的
使用溶劑						
丙酮	190	462				180
碳氫混合物類			463	461	390	182
非溶劑類	192				391	
HCFC						184

SAF-T-LOK不含溶劑的基礎劑192和活性劑391提供了一個方便簡單的方法來解決環境、人體健康等相關問題，在產品中不含氧化物或傳統的碳氫類溶劑。不含溶劑的基礎劑清潔部件，加速了粘結劑的固化。該產品同樣也增加了產品的強度，參見產品的技術數據表。

管牙密封劑

SAF-T-LOK TPS Teflon 管牙密封劑固化于鑄鐵、鍍鋅和不銹鋼管以及其它金屬，TPS提供管牙的錐型連接部份的快速密封，在完全固化時，可以緊鎖連接部位不怕振動，形成的不收縮的密封，可防止洩漏以至超出管強度的爆裂，這些產品的固化還可密封非錐形螺紋配件。Teflon 微粒可在裝配過程中提供一次潤滑，密封劑對於大部份化學品、溶劑、氣體和一些工業酸均不受影響，配件能使用普通工具拆除，這些產品能夠獲得UL 標準的管牙密封劑最高級別。

TPS-Teflon管牙密封劑

- Teflon 潤滑裝配
- 管牙的快速密封
- 低氣味
- 快速清理
- 延遲4 小時固化方便調節
- 8小時完全固化
- 容易拆除
- 低溫不厚化
- 抗化學性

TPS-工業管牙密封劑

- Teflon 潤滑裝配
- 管牙的快速密封
- 低氣味
- 快速清理
- 4小時完全固化
- 容易拆除
- 低溫不厚化
- 不妨礙油漆
- 抗化學性

前期密封劑

S03-前期的應用

- 白色 - 高粘度
- 快速密封
- 溫度範圍-65°F ~300°F
- 非固化

S16-前期的應用

- 橙色 - 高粘度
- 快速密封
- 溫度範圍-65°F~300°F
- 非固化

食用、藥用和核子管道的密封劑等



RTV 合成樹脂

SAF-T-LOK 合成樹脂產品是室溫硬化單一成份密封劑，最適用



于大間隙鑄件或金屬衝壓件的裝配。

性質和特點

732-RTV 合成樹脂密封劑

- 代替墊圈
- 填充間隙達0.125吋
- 室內或室外使用均可
- 保持柔軟
- 抗化學性和流體
- 可與墊圈同時使用
- 最佳使用溫度 - 60°F~450°F
- 有透明、白、黑、藍、鋁和青銅色各款

732-RTV 高溫密封劑 - 紅色

- 代替墊圈
- 填充間隙達0.125吋
- 室內或室外使用均可
- 保持柔軟
- 抗化學性和流體
- 可與墊圈同時使用
- 最佳使用溫度-60°F~650°F

732-RTV中性固化密封劑

- 低味氧化成型，透明
- 代替墊圈
- 填充間隙達0.125吋
- 室內或室外使用均可
- 保持柔軟
- 抗化學性和流體
- 可與墊圈同時使用
- 保護氧氣測量儀器



PFS可代替大部份使用于金屬表面的常規墊圈，PFS在缺乏空氣的情況下形成不收縮的固化，提供金屬零件最大表

面的接合，PFS墊圈可在低壓下快速密封和在1~8小時內完全固化。

PFS-聚脂輪緣密封劑

- 黃色一般用途
- 代替墊圈
- 填充間隙達0.05吋
- 不收縮
- 無需再次扭轉
- 保持半柔軟
- 可用普通工具拆除
- 抗化學性和流體
- 可與墊圈同時使用

PFS-聚脂輪緣密封劑

- 紅色、高粘度
- 代替墊圈
- 填充間隙達0.05吋

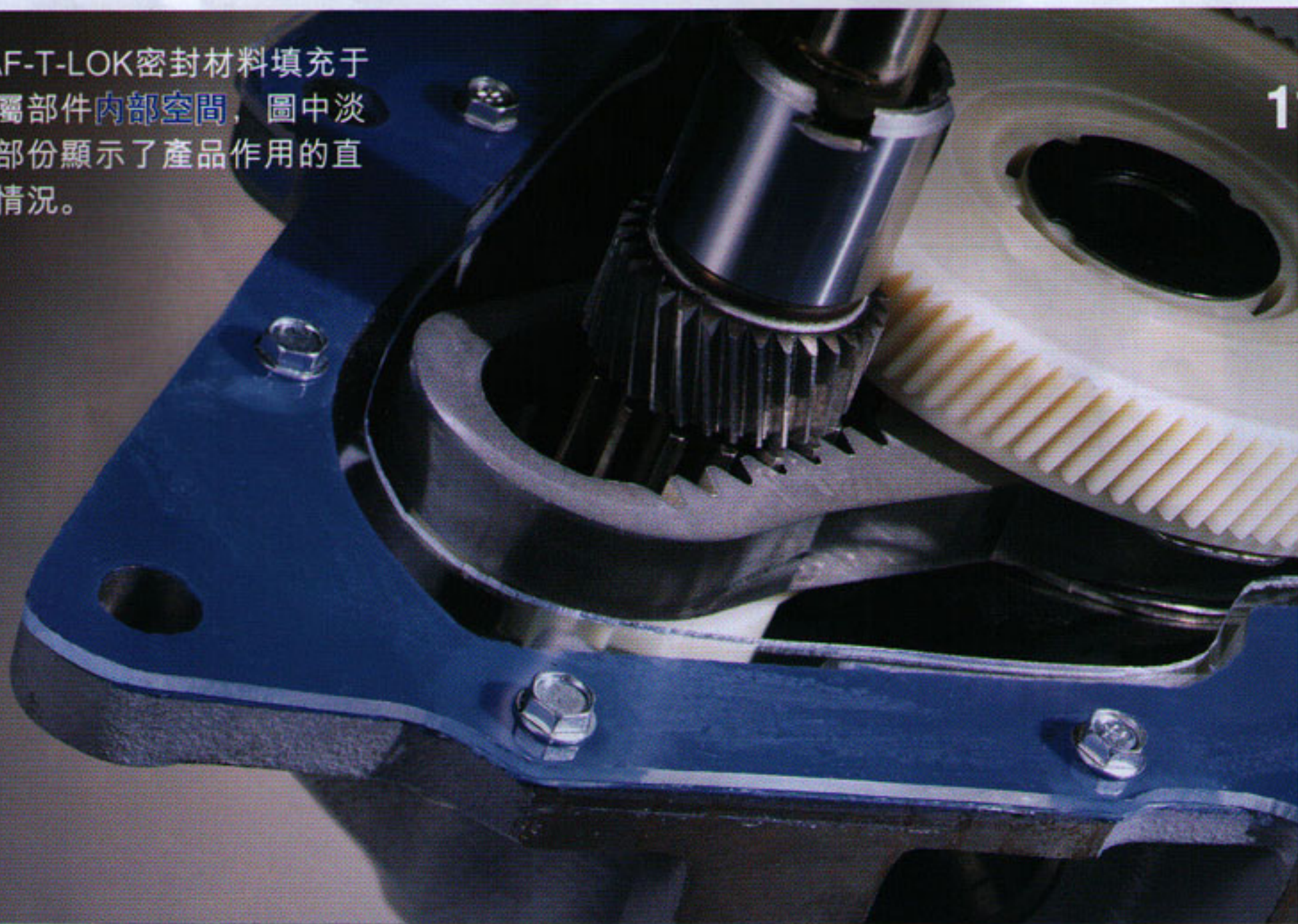
PFS 墊圈

- 不收縮
- 無需再次扭轉
- 保持半柔軟
- 可用普通工具拆除
- 抗化學性和流體
- 可與墊圈同時使用

PFS-聚脂輪緣密封劑

- 藍色、用于鋁質零件
- 代替墊圈
- 填充間隙達0.05吋
- 不收縮
- 無需再次扭轉
- 保持半柔軟
- 可用普通工具拆除
- 抗化學性和流體
- 可與墊圈同時使用

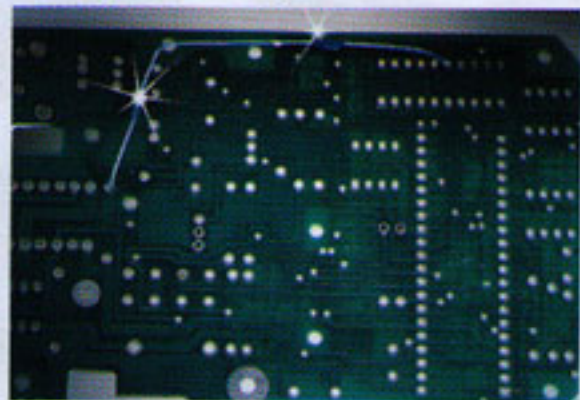
SAF-T-LOK密封材料填充于金屬部件內部空間，圖中淡色部份顯示了產品作用的直觀情況。



瞬間粘結劑

SAF-T-LOK 瞬間粘結劑是睛基丙烯酸脂粘結劑，在室溫下數秒鐘內就能達到期望的剪切強度。僅使用這一種粘結劑就能粘結諸如金屬，塑料，玻璃等材料。甲基和乙基型產品都能適用并符合 MIL-A-46050C 及 CID A-A-3097 的要求。瞬間粘結劑系列產品的一般性能見下面，要了解更詳細的 IB 產品工藝數據，參見第9頁有關加速劑，去粘結溶劑，表面處理劑和清潔劑部份。

適合的產品包裝同時包括 IB20, IB300, IB600 及加速劑等的產品代號見15頁。



IB5-滲透型

- ★快速固化。
- ★高強度。
- ★低粘度。
- ★用于桿狀的滲透。
- ★用于360°環狀纏繞。

IB45-通用型

- ★快速固化。
- ★高強度。
- ★低粘度
- ★粘結橡皮，金屬，塑料。
- ★封閉裝配件。

IB100 - 塑料粘結

- ★快速固化。
- ★抗環境影響。
- ★中等粘度。
- ★不規格件的補償。

IB1500-間隙填充

- ★較慢速固化。
- ★高粘度。
- ★多孔的表面。
- ★難粘結的材料。
- ★粘結橡皮，金屬，塑料。

IB-高溫型

- ★快速固化。
- ★抗溫度達300°F。
- ★中等粘度。
- ★不規格件的補償。

IB-通用型

- ★間隙填充
- ★所有表面。
- ★不會滑動。
- ★垂直表面的應用。

IB黑色-緊密接觸

- ★黑色。
- ★高粘度。
- ★良好的抗震性。

IB表面鈍化劑

- ★快速固化。
- ★中等粘度。
- ★柔軟性 EPDM 鍵。

IB-非凍結

- ★快速固化
- ★低的敷霜點。
- ★中等粘度。
- ★低的氣味。



性能	IB-5	IB-45	IB-100	IB-1500	IB-2500	IBM-5	IBM-45	IBM-100	高溫	黑色
化學類型	乙基	乙基	乙基	乙基	乙基	甲基	甲基	甲基	乙基HB	乙基
粘度 (cps) 77°F	5	45	100	1500	2500	5	45	100	100	3500
比重	1.05	1.05	1.06	1.06	1.06	1.10	1.09	1.08	1.08	1.10
閃點 CoC (°F)	185	185	185	185	185	167	167	167	185	185
蒸汽壓 70°C, mmHG	8	8	8	8	8	10	10	10	8	8
熔點, °F	365	365	365	365	365	400	400	400	370	365
工作溫度範圍 °F	-114~ +180	-114~ +180	-114~ +180	-114~ +180	-114~ +180	-114~ +180	-114~ +180	-114~ +180	-114~ +300	-114~ +210
抗剪切強度 鋼/鋼 磅/英寸	4000	4700	4000	4000	4000	5000	5000	5000	3500	4000
接觸強度 鋼/鋼 磅/英寸	3-5	7-14	3-5	3-5	3-5	3-6	3-6	3-6	8-12	15-25

平面粘結劑

SAF-T-LOK平面粘結劑設計符合工業上對於大間隙填充，高接觸性，防震動的要求。它們便于分配，可採用活性劑，紫外線源或加熱固化。該系列產品繼承了瞬間粘結劑的特點。

SAF-T-LOK平面粘結劑在油性表面、多孔表面、大間隙部件表面形成高強度鍵。它們具有極好的結觸性及抗震性同樣有耐高溫性及較好的抗化學性，產品的選擇如下。

產品特點

SA-5通用型

- ★採用活性劑5分鐘快速固化。
- ★高剪切強度。
- ★高震動/接觸強度。
- ★高間隙填充至0.07英寸。
- ★通過油成鍵。
- ★極好的抗化學性。

SA-24磁性鍵

- ★良好的間隙填充。
- ★採用活性劑可快速固化。
- ★高剪切強度。
- ★高震動/接觸強度。

TRI-CURE-UV粘結劑

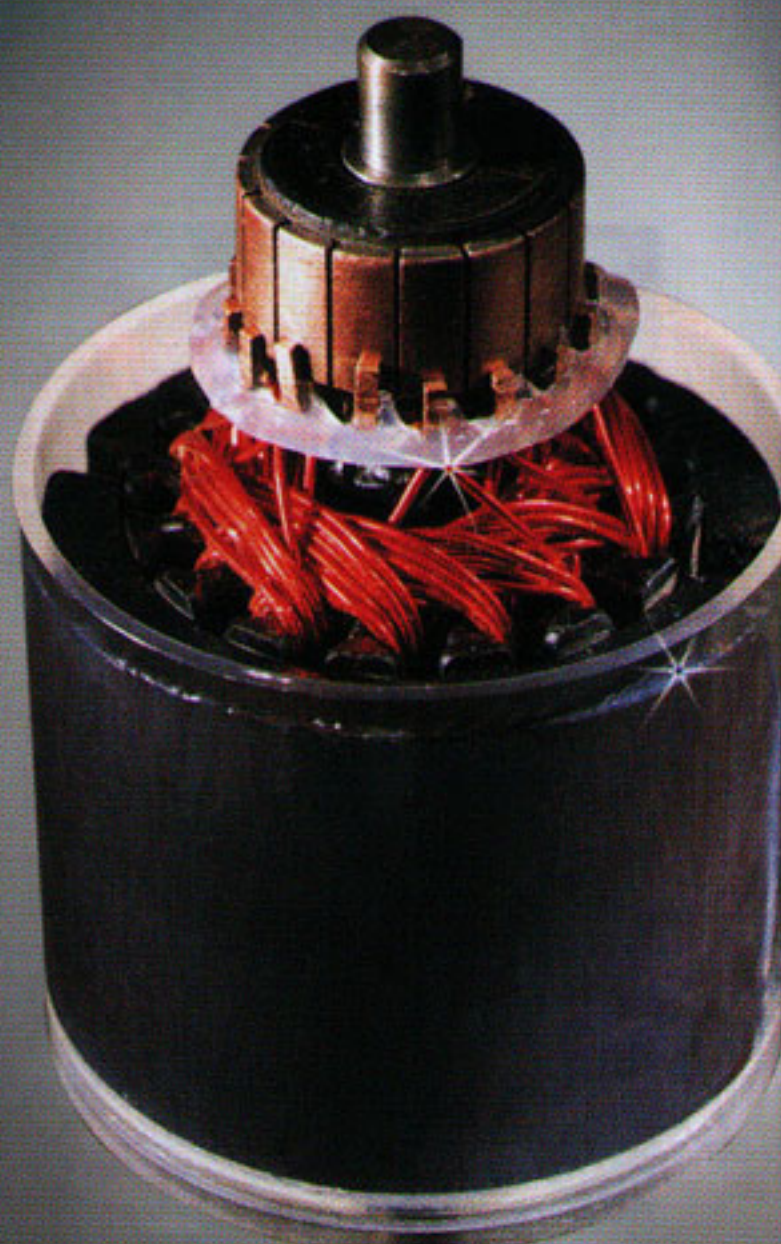
- ★良好的成橋鍵。
- ★採用活性劑可快速固化。
- ★在300F下15分鐘熱固化。

TRI-CURE II -UV粘結劑

- ★彈性鍵。
- ★抗振蕩和震動。
- ★觸變性。

HEAT-SINK粘結劑

- ★熱傳導性
- ★採用活性劑可快速固化。
- ★高剪切強度。
- ★高震動/接觸強度。



SAF-T-LOK粘結產品填充部件內部空間 圖中淡色部份顯示了產品作用的直觀情況。

13

典型性能	SA-5	SA-24	SA-26	TRICURE	TRICURE II	TRICURE III	HEAT SINK
顏色	琥珀色	琥珀色	琥珀色	琥珀色	琥珀色	琥珀色	銀色
粘度 (cps, 12rpm)	5000	15,000	30,000	30,000	20,000	300	20,000
比重	1.10	1.10	1.00	1.05	1.00	1.10	1.10
剪切強度 (psi)	3500	3500	2500	3000	2500	3000	3500
工作溫度 (°F)	285	350	350	400	400	425	350
接觸強度 (英寸 磅)	30	30	20	30	20	15	20
填充間隙 (英寸)	0.070	0.025	0.025	0.25	0.25	0.25	0.020

分配及 UV 固化設備



STL 2000 分配器

電子氣動應用于一般功能的粘結及密封劑。

SAF-T-LOK提供了系列可選擇設備，有效地將產品帶到裝配工作區，同時通過 UV 固化它們。

分配

當許多產品直接從具有環保設計的船載集裝箱中分配時，較高容量及自動化或半自動化的分配及固化設備可成功地作為裝配車間提高速度的設備。

精確的使用可減少費用及保持工作場地的乾淨。



STL 10分配器

用于10.3 盎司彈筒裝的氣動控制。

UV固化設備

高強度UV光通過光導纖維傳送到工作站。光照區直徑約有1/2英寸。STL20可卷繞使用，固定放置用于自動安裝。



STL 20固化裝配



STL 75 傾流閥

Teflon傾流元件方便清洗。



STL 2500分配器

電子氣動采用抽真空的辦法用于低粘度的粘結劑。

產品包裝

編號	產品名稱	包裝容量	頁數
12121,31,41	Grade A	10,50,250cc	5
11121,31,41	Grade AA	10,50,250cc	5
12321,31,41	Grade AV	10,50,250cc	5
12431,41	Grade AVV	50,250cc	5
13121,31,41	Grade B	10,50,250cc	5
14121,31,41	Grade C	10,50,250cc	5
14221,31,41	Grade CV	10,50,250cc	5
14331,41	Grade CVV	50,250cc	5
12221,31,41	Grade D	10,50,250cc	5
15121,31,41	Grade E	10,50,250cc	5
15221,31,41	Grade EV	10,50,250cc	5
16121,31,41	Grade H	10,50,250cc	5
16221,31,41	Grade HV	10,50,250cc	5
16331,41	Grade HVV	50,250cc	5
18086,95(182,184)	Cleaning Solvent	12 oz., 1 gal.	9
19048,66,95	Primer N	1.75, 4.5 oz., 1 gal.	9
19201,77	Solventless Primer	1.75 oz., 1 liter	9
19148,66,95	Primer T	1.75, 4.5 oz., 1 gal.	9
22031,41	T20-Fine Screw Lock	10,50,250cc	*
22221,31,41	T22-Small Screw Lock	10,50,250cc	4
24121,31,41	T41-Bearing Mount	10,50,250cc	4
24202,21,31,41	T42-Nut Lock	1,10,50,250cc	4
26221,31,41	T62-Stud Lock	10,50,250cc	4
27002,21,31,41	T70-Stud Lock	1,10,50,250cc	4
27231,41	T72-Stud Hi-Temp	50,250cc	4
27731,41	T77-Big Stud Lock	50,250cc	4
29002,21,31,41	S90-Penetrating	1,10,50,250cc	8
24031,41	Core Plug	10,50,250cc	8
26921,31,41	Hydraulic Sealant	10,50,250cc	8
24531,41	Refrigerant Sealant	50,250cc	8
25431,41	Pneumatic Sealant	50,250cc	8
82627,37,57	S03 Preapplied	4, 8, 16 oz	10
826270,37,57	S16 Preapplied	4, 8, 16 oz	10
26732,32,42	Teflon Pipe Sealant	6,50,250cc	10
26512,32,42	Industrial-TPS	6,50,250cc	10
26832	Food/Drug TPS	50cc	10
28032	Nuclear-TPS	50cc	10
21512,32,42,63	Polymeric Flange Seal	6,50,250,300cc	11
21832,42,63	Instant Seal Gasket	50,250,300cc	11
21932,42,63	Aluminum Gasket Seal	50,250,300cc	11
20102,21,31,41	Retainer R01	1,10,50,250cc	6
22102,21,31,41	Retainer R20	1,10,50,250cc	6
23531,41	Retainer R35	50,250cc	6
23131,41	Retainer R41	50,250cc	6
24331,41	Retainer R42	50,250cc	6
26032,42	Retainer R60	50,250cc	*
28002,31,41	Retainer R80	1,50,250cc	7
29031,41	Retainer R90	50,250cc	7

編號	產品名稱	包裝容量	頁數
140531,51	Instant bonder 5	1, 16 oz.	12
142021,51	Instant Bonder 20	1, 16 oz.	12
44501,31,51	Instant Bonder 45	3 gm., 1, 16 oz.	12
41001,31,51	Instant Bonder 100	3 gm., 1, 16 oz.	12
43001,21,51	Instant Bonder 300	3 gm., 1, 16 oz.	12
46031,51	Instant Bonder 600	1, 16 oz.	12
41531,51	Instant Bonder 1500	1, 16 oz.	12
42531,51	Instant Bonder 2500	1, 16 oz.	12
40631,51	IB Methyl 5	1, 16 oz.	12
44631,51	IB Methyl 45	1, 16 oz.	12
41101,31,51	IB Methyl 100	3 gm., 1, 16 oz.	12
40721,51	IB-Surface Insensitive	20 gm., 16 oz.	12
41221,51	IB-Hi-Temp	20 gm., 16 oz.	12
41621,51	IB-High Impact	20 gm., 16 oz.	12
40121,51	IB-Non-Frosting	20 gm., 16 oz.	12
40221,51	IB-White	20 gm., 16 oz.	*
40301,21,51	IB-Back	3,20 gm., 16 oz.	12
40411,41,51	IB101 "O" Ring Bonder	0.3, 4, 16 oz.	*
44022,51	IB-Gel	20,300 gm.	12
46031,55	Clean Up Solvent	1, 4 oz.	9
46131,55	Debond	1, 16 oz.	9
46238,55	IB-Accelerator	1.75, 16 oz.	9
46338,45	IB-Surface Conditioner	1.75, 4 oz.	9
30531,51	SA-5 Adhesive	50 gm., 16 oz.	13
30631,51	SA-24 Adhesive	50 gm., 16 oz.	13
30731,51	SA-26 Adhesive	50 gm., 16 oz.	13
30131,51	Tri-Cure UV	50 gm., 16 oz.	13
30231,51	Tri-Cure II UV	50 gm., 16 oz.	13
30331,51	Tri-Cure III UV	50 gm., 16 oz.	13
30422,63	Heat-Sink Adhesive	50 gm., 16 oz.	13
39018,48,65	SA-Activator	1, 4, 16 oz.	9
39118,48,65	SA-Solventless Activator	1, 4, 16 ooz.	9
73763,79	737 Neutral Cure Clear	10.3 oz., 4.5 gal.	10
73022,32,63,79	732 RTV Clear	3, 4.7, 10.3 oz., 4.5 gal.	10
73122,32,63,79	732 RTV White	3, 4.7, 10.3 oz., 4.5 gal.	10
73222,63,79	732 RTV Black	3, 4.7, 10.3 oz., 4.5 gal.	10
73322,63,79	732 RTV Blue	3, 10.3 oz., 4.5 gal.	10
73463,79	732 RTV Aluminum	10.3 oz., 4.5 gal.	10
73563,79	732 RTV Bronze	10.3 oz., 4.5 gal.	10
73622,63,79	732 RTV Red	3, 10.3 oz., 4.5 gal.	10
73863,79	Marine Grade Cl, Wh, Bl	10.3 oz., 4.5 gal.	*
90400	Epoxy Kit (5 min.)	2 gm.	*
90500	SA-5 Kit	0.3/1 oz.	9
91020	Wire Tak Kit	20 gm./1 oz.	9
91500	Gasket Kit	50cc/4 oz.	9
92300	Epoxy Kit (30 min.)	2 gm.	9
94100	Bearing Mount Kit	50cc/4 oz.	9
94500	"O" Ring Kit	0.3/1 oz.	9

*參見產品具體技術數據。

美國公司辦事處

SAF-T-LOK 化學公司 美國

300 Eisenhower Lane North
Lombard Illinois, 60148—USA

世界範圍的辦事處

Ph: 630 495-2001

FAX: 630 495-8813

Internet: jws@saftlok.com

San Juan—Puerto Rico

Montreal—Canada

Toronto—Canada

Vancouver—Canada

Hong Kong

Singapore

Tel Aviv—Israel

Jakarta—Indonesia

Kuala Lumpur—Malaysia

Taipei—Taiwan

Seoul—Korea

Auckland—New Zealand

Johannesburg—South Africa

Bangkok—Thailand

Tokyo—Japan

Shanghai—China

Haag—Switzerland

Budapest—Hungary



SAF-T-LOK 是SAF-T-LOK化學公司註冊商標
Teflon 是杜邦公司註冊商標

專利: 美國3,491,076, 3,493,552, 3,544,536,
3,720,656 3,868,409 3,975,340 4,302,570,
4,302,570, 4,431,737 4,530,988 4,569,977
加拿大, 894,895, 982,601, 984,081, 1,107,951,
1,223,999

英國, 1,171,049, 1,339,017, 1,366,033

西德 1769934, 2059817, 2222709,

法國 1,580,572, 71,00063, 72,15878,

意大利 952,822,

比利時 760,429, 777,279

澳大利 319,437 australia 460,503, 463,666

日本 879213-BV-1929

Distributed by: